

Produktinfo 15: Gaskühler

Gaskühler mit Wasserabscheider

für feuchte und wasserdampfgesättigte Gase. Der Gaskühler wird vor dem Trockenturm betrieben, um den Verbrauch an Silika-Gel zu reduzieren. Der Einsatz eines Trockenturmes bleibt aber weiter notwendig. Für den Einsatz vor Ort entwickelt: Äußerst stabil gebaut, mit Standfläche und Kühlanschlüssen. Komplett mit Schlauchanschluss-Schnellkupplungen. Aus 2 mm dickem Edelstahlrohr. Bestehend aus einem Kühlteil und einem Wasserauffangbehälter.



Großer Gaskühler

Kühlteil: Ø 220 x 200 mm, mit ca. 3 m langer Kühlschlange (Rohr 18 x 1,5 mm), und Handgriff. Integrierter Edelstahl-Kondensatauffangbehälter für ca. 7 Liter mit seitlicher Wasserstandsanzeige und Entleerungshahn für das Kondensat, Wasserablassöffnung, Gasanschlüsse mit Schlauch-Schnellkupplungen, Gewicht ca. 9,8 kg (Maße: 350 x 350 x 590 mm)

Art.-Nr.: 15.01

Kleiner Gaskühler

Kühlteil: Ø 130 x 200 mm, mit ca. 3,5 m langer Kühlschlange (Rohr 10 x 1 mm) und Handgriff. Integrierter Edelstahl-Kondensatauffangbehälter für ca. 1 Liter Wasser, mit seitlicher Wasserstandsanzeige und Entleerungshahn für das Kondensat, Wasserablassöffnung, Gasanschlüsse mit Schlauch-Schnellkupplungen, Gewicht ca. 4,4 kg (Maße: 195 x 190 x 570 mm)

Art.-Nr.: 15.03



Kühlschlange



seitliche Wasserstandsanzeige
und Entleerungshahn für das Kondensat